**ŽÁDOST**

**o ES přezkoušení typu Autorizovanou / Notifikovanou osobou**

Podle zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, podle nařízení vlády č. 176/2008 Sb., o technických požadavcích na strojní zařízení a podle směrnice Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES ze dne 17. května 2006, o strojních zařízeních a o změně směrnice 95/16/ES (přepracované znění).

1. **ŽADATEL**

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | Obchodní jméno: |
|       |
| 2 | Adresa: |
|       |
| 3 | Jméno a funkce osoby oprávněné pro smluvní jednání: |
|       |
| 4 | Jméno a funkce osoby oprávněné pro technické jednání: |
|       |
| 5 | IČ: | DIČ: |
|       |       |
| 6 | Telefon: | Fax: | E-mail: |
|       |       |       |
| 7 | Bankovní spojení: | Číslo účtu: |
|       |       |

1. **VÝROBEK**

|  |  |
| --- | --- |
| 8 | Název: |
|       |
| 9 | Značka a typ: |
|       |
| 10 | Varianty a verze: |
|       |
| 11 | Výrobce: |
|       |
| 12 | Adresa: |
|       |
| 13 | Montážní závod (uvede se jen, není-li totožný s adresou výrobce): |
|       |

Nedílnou součástí této žádosti je kopie technické dokumentace. Její obsah je uveden v příloze*.*

Žadatel o posouzení shody prohlašuje, že na stejný typ výrobku nebyla podána žádná jiná žádost jiné autorizované / notifikované osobě.

Všechny předpisy jsou použity s jejich změnami a dodatky bez jejich citace*.*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|       |  |       |
| Datum | *(razítko žadatele)* | Jméno a podpis oprávněné osoby |

**es přezkoušení typu**

Technická dokumentace musí umožňovat posouzení shody strojního zařízení s požadavky směrnice 2006/42/ES resp. NV č. 176/2008 Sb. Musí obsahovat alespoň tyto informace:

Příloha VII, část A směrnice 2006/42/ES resp. příloha č. 7, část A NV č. 176/2008 Sb.

a) konstrukční a výrobní dokumentaci obsahující:

 – celkový popis strojního zařízení*;*

 – celkový výkres strojního zařízení a schémata ovládacích obvodů a příslušné popisy a vysvětlivky nezbytné pro pochopení provozu strojního zařízení;

 – podrobné výkresy, případně doplněné výpočty, výsledky zkoušek, certifikáty apod., které jsou nezbytné pro kontrolu shody strojního zařízení se základními požadavky na ochranu zdraví a bezpečnost;

 – dokumentaci o posouzení rizika s uvedením postupu, včetně:

i) seznamu základních požadavků na ochranu zdraví a bezpečnost, které se vztahují na strojní zařízení,

ii) popisu ochranných opatření provedených k vyloučení zjištěného nebezpečí nebo ke snížení rizik a případně uvedení dalších rizik souvisejících se strojním zařízením;

 – použité normy a ostatní technické specifikace, s uvedením základních požadavků na ochranu zdraví a bezpečnost, které jsou v těchto normách zahrnuty;

 – veškeré technické zprávy s výsledky zkoušek, které provedl výrobce nebo subjekt vybraný výrobcem nebo jeho zplnomocněným zástupcem;

 – výtisk návodu k používání strojního zařízení*;*

 – případně prohlášení o zabudování pro začleněné neúplné strojní zařízení a příslušný návod k montáži tohoto zařízení;

 – případně kopie ES prohlášení o shodě strojního zařízení nebo jiných výrobků zabudovaných do strojního zařízení;

 – kopie ES prohlášení o shodě;

b) u sériové výroby vnitřní opatření, která budou zavedena pro zajištění shody strojního zařízení s ustanoveními této směrnice (nařízení vlády).

Výrobce musí provádět nezbytná vyhodnocování nebo zkoušky na součástech, příslušenství nebo na úplném strojním zařízení, které jsou nezbytné pro zjištění, zda tak, jak je navrženo a konstruováno, může být bezpečně smontováno a uvedeno do provozu. Technická dokumentace musí obsahovat příslušné zprávy a výsledky zkoušek.

Výše uvedená technická dokumentace nemusí obsahovat podrobné plány nebo další upřesňující informace, týkající se částí použitých při výrobě strojního zařízení ledaže by jejich znalost byla nezbytná pro ověření shody se základními požadavky na ochranu zdraví a bezpečnosti*.*